

E35 Napęd akumulatorowy do wykrojników otworów w blachach



max Ø63,5mm



Opis :

Głowica obrotowa o kąt 180-360 stopni
Waga 2,6 kg
Zakres pracy
Wykrawanie otworów - blacha 3,5 mm - 61,5 mm
Wykrawanie otworów - blacha 2,0 mm - 161,9 mm
Wykrawanie otworów - nierdzewna 2,0 mm - 61,5 mm
Gwint 3/4" - 19 UN
Ilość cykli : 250 cykli / blacha 3,0 mm otwór 49,6 mm
Ciśnienie pracy 700 bar
Nacisk 60 kN
Obrotowa głowica o kąt 180-360 stopni
Olej biodegradowalny
Zakres pracy w temperaturze -20 do +40 stopni C
Wymiary : 452x120x75 mm

Zasilanie :

Akumulator Makita Li-Ion 18,0 V, 1,5 Ah
Ładowarka z aktywnym systemem chłodzenia:
dzięki wbudowanemu wentylatorowi schładza baterię
podczas ładowania
Typ baterii: Lithium Ion/LI-Ion
Pojemności baterii: 1.3-5.0 (bateria 1,5 Ah standard)
Czas ładowania: około 22 min
Zasilanie ładowarki 230 V

Diodowa sygnalizacja naładowania akumulatora
Sygnalizacja LED stanu naładowania akumulatora
Panel LED z danymi akumulatora i ilości zaprasowań
Automatyczny bezpiecznik ciśnienia
Manualny / automatyczny powrót tłoka
Zatrzymanie pracy nożyc / powrót tłoka - natychmiast
Dioda podświetlająca miejsce pracy (Night mode)
Dwustopniowa pompa (bieg jałowy , wysokie ciśnienie)
Kompozytowa rękojeść
Uchwyt do zaczepienia do paska lub podwieszenia

W skład zestawu wchodzi :

Napęd akumulatorowy E35
Ładowarka Makita
Akumulator E18/5 - pojemność 1,5 Ah ,
Walizka z tworzywa
Instrukcja obsługi

Opcje :

Dodatkowy akumulator

| | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|
| 63,5 | 161,9 | 63,5 |
| mm | mm | mm |
| <small>stal czarna 3,5 mm</small> | <small>stal czarna 2,0 mm</small> | <small>nierdzewna 2,0 mm</small> |

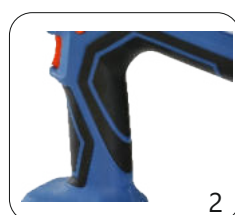
Opis zdjęć

1. Poręczny uchwyt do trzymania narzędzia
2. Kompozytowa rękojeść
3. Uchwyt do zaczepienia do paska lub podwieszenia
4. Wyświetlacz z danymi o stanie akumulatora oraz ilość wykonanych zaprasowań
5. Night mode - podświetlenie miejsca pracy (opcja)
6. Obrotowa głowica
7. Mocny akumulator 18V 1,5 Ah w standardzie
8. Renomowana ładowarka Makita w komplecie

E33 Napęd akumulatorowy do wykrojników otworów w blachach



max Ø63,5mm



Opis :

Głowica obrotowa o kąt 180-360 stopni
Waga 3,0 kg
Zakres pracy
Wykrawanie otworów - blacha 3,5 mm - 63,5 mm
Wykrawanie otworów - blacha 2,0 mm - 161,9 mm
Wykrawanie otworów - nierdzewna 2,0 mm - 63,5 mm
Gwint 3/4" - 19 UN
Ilość cykli : 250 cykli / blacha 3,0 mm otwór 49,6 mm
Ciśnienie pracy 700 bar
Nacisk 60 kN
Obrotowa głowica o kąt 180-360 stopni
Olej biodegradowalny
Zakres pracy w temperaturze -20 do +40 stopni C
Wymiary : 590x510x140 mm

Zasilanie :

Akumulator Makita Li-Ion 18,0 V, 3,0 Ah
Ładowarka z aktywnym systemem chłodzenia:
dzięki wbudowanemu wentylatorowi schładza baterię
podczas ładowania
Typ baterii: Lithium Ion/LI-Ion
Pojemności baterii: 1.3-5.0 (bateria 5,0 Ah standard)
Czas ładowania: około 22 min
Zasilanie ładowarki 230 V

Diodowa sygnalizacja naładowania akumulatora
Sygnalizacja LED stanu naładowania akumulatora
Panel LED z danymi akumulatora i ilości zaprasowań
Automatyczny bezpiecznik ciśnienia
Manualny / automatyczny powrót tłoka
Zatrzymanie pracy nożyc / powrót tłoka - natychmiast
Dioda podświetlająca miejsce pracy (Night mode)
Dwustopniowa pompa (bieg jałowy , wysokie ciśnienie)
Kompozytowa rękojeść
Uchwyt do zaczepienia do paska lub podwieszenia

W skład zestawu wchodzi :

Napęd akumulatorowy E33
Ładowarka Makita
Akumulator E18/5 - pojemność 5,0 Ah ,
Walizka z tworzywa
Instrukcja obsługi

Opcje :

Dodatkowy akumulator

| | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|
| 63,5 | 161,9 | 63,5 |
| mm | mm | mm |
| <small>stal czarna 3,5 mm</small> | <small>stal czarna 2,0 mm</small> | <small>nierdzewna 2,0 mm</small> |

Opis zdjęć

1. Jaskrawy - dobrze widoczny przycisk START - STOP
2. Kompozytowa rękojeść
3. Uchwyt do zaczepienia do paska lub podwieszenia
4. Wyświetlacz z danymi o stanie akumulatora oraz ilość wykonanych zaprasowań
5. Night mode - podświetlenie miejsca pracy
6. Głowica z podejściem od czoła
7. Mocny akumulator 18V 5,0 Ah w standardzie
8. Renomowana ładowarka Makita w komplecie

M33 Szczypce wycinające rowki



Model M33

Szczypce wycinające rowki w blasze stalowej o grubości do 2,0 mm (S235)
Rowki karbowane możliwe w rozmiarach 3,2 mm i 4,8 mm
Łatwe wycinanie dzięki dużemu ramieniu dźwigni
Uchwyt pokryty tworzywem sztucznym
Waga 1,3 kg

H33 Napęd hydrauliczny do wykrojników otworów w blachach



Model H33

Napęd hydrauliczny do wykrojników otworów w blachach
Głowica stalowa
Wersja : czołowa
Siła ciągnąca 66 kN
Skok tłoka 22 mm
Wysokość 320 mm
Waga 2,7 kg



| model | gwint | siła ciągnąca | skok tłoka | podejście do wykrojnika | waga |
|-------|-------|---------------|------------|-------------------------|--------|
| H33 | 3/4" | 66 kN | 22 mm | 0° | 2,7 kg |

H34 Napęd hydrauliczny do wykrojników otworów w blachach



Model H34

Napęd hydrauliczny do wykrojników otworów w blachach
Głowica aluminiowa
Wersja : 90°
Siła ciągnąca 69 kN
Skok tłoka 22 mm
Wysokość 310 mm
Waga 2,2 kg

| model | gwint | siła ciągnąca | skok tłoka | podejście do wykrojnika | waga |
|-------|-------|---------------|------------|-------------------------|--------|
| H34 | 3/4" | 69 kN | 22 mm | 90° | 2,2 kg |

H35 Napęd hydrauliczny do wykrojników otworów w blachach



Model H35

Napęd hydrauliczny do wykrojników otworów w blachach
Głowica aluminiowa
Wersja : 360°
Siła ciągnąca 120 kN
Skok tłoka 27 mm
Wysokość 320 mm
Waga 3,2 kg

| model | gwint | siła ciągnąca | skok tłoka | podejście do wykrojnika | waga |
|-------|-------|---------------|------------|-------------------------|--------|
| H35 | 3/4" | 120 kN | 27 mm | 360° | 3,2 kg |

Wykrojek otworów okrągłych Standard



Wykrojek otworów okrągłych Standard

Do blach stalowych S235
Śruba ciągnąca Ø 9,5 mm dla blach 2 mm
Śruba ciągnąca Ø 19 mm dla blach 3 mm
Zakres otworów 12,7 - 152 mm
Zakres otworów PG7 - PG 48
Zakres otworów M12 - M63

Drobny gwint UNF (1)
Znakowane 4 punkty do centrowania (2)
Możliwe śruby :
● standardowa śruba mechaniczna
● łożyskowa śruba mechaniczna
● śruba do napędów hydraulicznych

Wykrojek otworów okrągłych TriCut



Wykrojek otworów okrągłych TriCut®

Do blach stalowych S235
Śruba ciągnąca Ø 9,5 mm dla blach 2 mm
Śruba ciągnąca Ø 19 mm dla blach 3 mm
Zakres otworów 12,7 - 63,5 mm
Zakres otworów PG7 - PG 48
Zakres otworów M12 - M63

Potrójne ostrze wykrawające (1)
Drobny gwint UNF (2)
Znakowane 4 punkty do centrowania (3)
Możliwe śruby :
● standardowa śruba mechaniczna
● łożyskowa śruba mechaniczna
● śruba do napędów hydraulicznych

Wykrojek otworów okrągłych TriCut+



Wykrojek otworów okrągłych TriCut+®

Do blach stalowych S235 i **nierdzewnych**
Śruba ciągnąca Ø 11,1 mm dla blach 2 mm
Śruba ciągnąca Ø 19 mm dla blach 2,5 mm
Zakres otworów 15,2 - 63,5 mm
Zakres otworów PG7 - PG 48
Zakres otworów M12 - M63

Potrójne ostrze wykrawające (1)
Drobny gwint UNF (2)
Znakowane 4 punkty do centrowania (3)
Możliwe śruby :
● standardowa śruba mechaniczna
● łożyskowa śruba mechaniczna
● śruba do napędów hydraulicznych

Wykrojek otworów okrągłych TwinCut



Wykrojek otworów okrągłych TwinCut®

Do blach stalowych S235 i **nierdzewnych**
Śruba ciągnąca Ø 9,5 mm dla blach 2 mm
Śruba ciągnąca Ø 11,1 mm dla 2,5 mm
Śruba ciągnąca Ø 19,0 mm dla 3,0 mm
Zakres otworów 15,2 - 63,5 mm
Zakres otworów PG7 - PG 48
Zakres otworów M12 - M63

Podwójne ostrze wykrawające (1)
Drobny gwint UNF (2)
Znakowane 4 punkty do centrowania (3)
Możliwe śruby :
● standardowa śruba mechaniczna
● łożyskowa śruba mechaniczna
● śruba do napędów hydraulicznych

Wykrojek otworów kwadrat i prostokąt FormCut

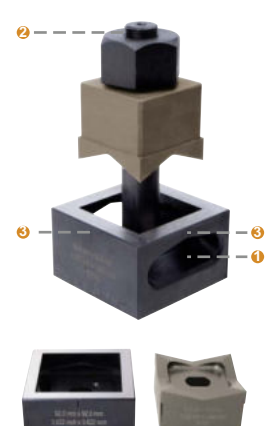


Wykrojek otworów kwadrat , prostokąt FormCut®

Do blach stalowych S235
Śruba ciągnąca Ø 1,1 mm dla blach 2 mm
Śruba ciągnąca Ø 19 mm dla blach 2,5 mm
Otwory kwadrat 12,7x12,7 - 138,0x138,0 mm
Otwory prostokąt 11,1x22,2 - 68,0x138,0 mm
Otwory prostokąt 24,0x43,0 - 66,0x112,0 mm.

Otwór w stemple do wypadania odpadów (1)
Drobny gwint UNF (2)
Zobaczono 4 punkty do centrowania (3)
Możliwe śruby :
● standardowa śruba mechaniczna
● łożyskowa śruba mechaniczna
● śruba do napędów hydraulicznych

Wykrojek otworów kwadrat i prostokąt FormCut+



Wykrojek otworów kwadrat , prostokąt FormCut+®

Do blach stalowych S235 i **nierdzewnych**
Śruba ciągnąca Ø 1,1 mm dla blach 2 mm
Śruba ciągnąca Ø 19 mm dla blach 2,5 mm
Otwory kwadrat 12,7x12,7 - 138,0x138,0 mm
Otwory prostokąt 11,1x22,2 - 68,0x138,0 mm
Otwory prostokąt 36,0-52,0- 46,0x112,0 m.

Otwór w stemple do wypadania odpadów (1)
Drobny gwint UNF (2)
Zobaczono 4 punkty do centrowania (3)
Możliwe śruby :
● standardowa śruba mechaniczna
● łożyskowa śruba mechaniczna
● śruba do napędów hydraulicznych

Śruba pociągowa z łożyskiem kulowym



| Ø x l(mm) | Model |
|--------------|-------|
| 6.0 x 46 mm | 01334 |
| 9.5 x 50 mm | 01339 |
| 19.0 x 55 mm | 01340 |
| 11.1 x 60 mm | 01342 |
| 19.0 x 75 mm | 01341 |

Śruba pociągowa do napędów



| (mm) | Model |
|----------------|--------|
| 9,5 x 19,0 mm | 02010* |
| 9,5 x 19,0 mm | 02003 |
| 11.1 x 19,0 mm | 02011* |
| 11.1 x 19,0 mm | 02007 |
| 19,0 x 19,0 mm | 02002 |

* śruby ściągające wykonane z wysokostopowej stali narzędziowej dla większego obciążenia





Wykrojniki do otworów wersja Standard

Wykrojek otworów okrągłych Standard

Do blach stalowych S235
Śruba ciągnąca Ø 9.5 mm dla blach 2 mm
Śruba ciągnąca Ø 19 mm dla blach 3 mm



| Ø mm | Max. grubość stali mm (S235) | Wymiar metryczny | Wymiar PG | Wymiar calowy | Wymiar rur | Wykrojek + matryca | | śruby do napędów | śruby standard | śruby mechaniczna z łożyskiem | | | |
|--|------------------------------|------------------|-----------|---------------|------------|--|-----------------------------|--------------------|----------------|-------------------------------|-------|-----------------|----------------------|
| | | | | | | śruba pociągowa z łożyskiem | śruba pociągowa bez łożyska | | | | | | |
| model | | | | | | | | | | | | | |
| 12.7 | 2.0 | M 12 | 7 | 1/2" | 0.500 | - | 01002 | 01001 | 02003 | 01335 | 01339 | | |
| 14.3 | 2.0 | - | - | 9/16" | 0.563 | - | 01014 | 01013 | | | | | |
| 15.2 | 2.0 | - | 9 | - | 0.598 | - | 01006 | 01005 | | | | | |
| 16.0 | 2.0 | - | - | - | 0.630 | - | 01016 | 01015 | | | | | |
| 16.2 | 2.0 | M 16 | - | - | 0.638 | - | 01010 | 01009 | | | | | |
| 17.5 | 2.0 | - | - | 11/16" | 0.689 | - | 01018 | 01017 | | | | | |
| 18.6 | 2.0 | - | 11 | - | 0.732 | - | 01022 | 01021 | | | | | |
| 19.0 | 2.0 | - | - | 3/4" | 0.748 | - | 01026 | 01025 | | | | | |
| 20.0 | 2.0 | - | - | - | 0.787 | - | 01030 | 01029 | | | | | |
| 20.4 | 2.0 | M 20 | 13 | - | 0.803 | - | 01034 | 01033 | | | | | |
| 20.6 | 2.0 | - | - | 13/16" | 0.811 | - | 01038 | 01037 | | | | | |
| 22.0 | 2.0 | - | - | - | 0.866 | - | 01042 | 01041 | | | | | |
| 22.5 | 2.0 | - | 16 | 7/8" | 0.886 | 1/2" | 01046 | 01045 | | | | | |
| 23.8 | 2.0 | - | - | 15/16" | 0.937 | - | 01050 | 01049 | | | | | |
| 25.0 | 2.0 | - | - | - | 0.984 | - | 01054 | 01053 | | | | | |
| 25.4 | 2.0 | M 25 | - | 1" | 1.000 | - | 01058 | 01057 | | | | | |
| 27.0 | 2.0 | - | - | 1-1/16" | 1.063 | - | 01078 | 01077 | | | | | |
| 28.3 | 2.0 | - | 21 | - | 1.114 | 3/4" | 01070 | 01069 | | | | | |
| 28.3 | 3.0 | - | 21 | - | 1.114 | 3/4" | 01074 | 01073 | | | | | |
| 28.6 | 2.0 | - | - | 1-1/8" | 1.126 | - | 01080 | 01079 | | | | | |
| 30.1 | 2.0 | - | - | - | 1.185 | - | 01086 | 01085 | | | | | |
| 30.5 | 2.0 | - | - | 1-7/32" | 1.201 | - | 01094 | 01093 | | | | | |
| 31.7 | 2.0 | - | - | 1-1/4" | 1.248 | - | 01102 | 01101 | | | | | |
| 32.5 | 2.0 | M 32 | - | - | 1.280 | - | 01106 | 01105 | | | | | |
| 33.4 | 2.0 | - | - | 1-5/16" | 1.315 | - | 01110 | 01109 | | | | | |
| 34.6 | 3.0 | - | - | 1-11/32" | 1.362 | 1" | 01118 | 01117 | | | | | |
| 35.0 | 2.0 | - | - | 1-3/8" | 1.378 | - | 01122 | 01121 | | | | | |
| 35.0 | 3.0 | - | - | 1-3/8" | 1.378 | - | 01126 | 01125 | | | | | |
| 37.0 | 3.0 | - | 29 | - | 1.457 | - | 01130 | 01129 | | | | | |
| 38.0 | 3.0 | - | - | 1-1/2" | 1.496 | - | 01134 | 01133 | | | | | |
| 40.5 | 3.0 | M 40 | - | - | 1.594 | - | 01150 | 01149 | | | | | |
| 41.3 | 3.0 | - | - | 1-5/8" | 1.626 | - | 01154 | 01153 | | | | | |
| 42.8 | 3.0 | - | - | - | 1.685 | - | 01158 | 01157 | | | | | |
| 43.2 | 3.0 | - | - | 1-11/16" | 1.701 | 1 1/4" | 01162 | 01161 | | | | | |
| 44.5 | 3.0 | - | - | 1-3/4" | 1.752 | - | 01164 | 01163 | | | | | |
| 47.0 | 3.0 | - | 36 | - | 1.850 | - | 01166 | 01165 | | | | | |
| 47.6 | 3.0 | - | - | 1-7/8" | 1.874 | - | 01182 | 01181 | | | | | |
| 49.6 | 3.0 | - | - | 1-15/16" | 1.953 | 1 1/2" | 01170 | 01169 | | | | | |
| 50.5 | 3.0 | M 50 | - | - | 1.988 | - | 01178 | 01177 | | | | | |
| 54.0 | 3.0 | - | 42 | 2-1/8" | 2.126 | - | 01190 | 01189 | | | | | |
| 57.2 | 3.0 | - | - | 2-1/4" | 2.252 | - | 01194 | 01193 | | | | | |
| 60.0 | 3.0 | - | 48 | - | 2.362 | - | 01202 | 01201 | | | | | |
| 61.5 | 3.0 | - | - | 2-3/8" | 2.421 | 2" | 01206 | 01205 | | | | | |
| 63.5 | 3.0 | M 63 | - | 2-1/2" | 2.500 | - | 01210 | 01209 | | | | | |
| 66.7 | 3.0 | - | - | 2-5/8" | 2.626 | - | 01214 | 01213 | | | | | |
| Powyżej Ø 68.0 mm zalecamy stosowanie napędów hydraulicznych | | | | | | | | | | | | | |
| 68.0 | 3.0 | - | - | - | 2.677 | - | 01242 | 01241 | 02002 | 01338 | 01341 | | |
| 70.0 | 3.0 | - | - | 2-3/4" | 2.756 | - | 01222 | 01221 | | | | | |
| 70.6 | 3.0 | - | - | - | 2.780 | - | 01220 | 01219 | | | | | |
| 74.0 | 3.0 | - | - | 2-7/8" | 2.913 | 2 1/2" | 01234 | 01233 | | | | | |
| 75.5 | 3.0 | M 75 | - | 2-7/8" | 2.972 | - | 01226 | 01225 | | | | | |
| 76.2 | 3.0 | - | - | 3" | 3.000 | - | 01230 | 01229 | | | | | |
| 80.0 | 3.0 | - | - | 3-1/8" | 3.150 | - | 01238 | 01237 | | | | | |
| 82.0 | 3.0 | - | - | - | 3.228 | - | 01246 | 01245 | | | | | |
| Powyżej 89.0 mm. wymagane jest stosowanie napędów hydraulicznych | | | | | |   | | Wymagane akcesoria | | | | | |
| | | | | | | Wykrojek Matryca | | śruba | | | | specjalna śruba | nakrętka konstrująca |
| 89.0 | 3.0 | - | - | 3-1/2" | 3.504 | 3" | 01251 | 01252 | 01398 | 01398L | 01419 | | |
| 92.0 | 3.0 | - | - | 3-5/8" | 3.622 | - | 01253 | 01254 | | | | | |
| 100.5 | 3.0 | - | - | - | 3.957 | - | 01257 | 01258 | | | | | |
| 115.5 | 3.0 | - | - | 4-1/2" | 4.547 | 4" | 01265 | 01266 | | | | | |
| 120.0 | 3.0 | - | - | - | 4.724 | - | 01267 | 01268 | | | | | |



Wykrojniki do otworów wersja TriCut ®

**Wykrojek otworów okrągłych
TriCut**

Do blach stalowych S235
Śruba ciągnąca Ø 9.5 mm dla blach 2 mm
Śruba ciągnąca Ø 19 mm dla blach 3 mm



| Ø mm | Max. grubość stali mm (S235) | Wymiar metryczny | Wymiar PG | Wymiar calowy | Wymiar rur | Wykrojek + matryca | | śruby do napędów | śruby mechaniczna z łożyskiem | |
|--------------|------------------------------|------------------|-----------|---------------|------------|--------------------------------------|--------------------|------------------|-------------------------------|-------|
| | | | | | | kompletny wykrojek śruba z łożyskiem | wykrojek z matrycą | | | |
| model | | | | | | | | | | |
| 12.5 | 1.5 | M 12 | 7 | 1/2" | 0.500 | - | 01674 | 01770 | 02022 | 01334 |
| 15.2 | 2.0 | - | 9 | - | 0.598 | - | 01680 | 01771 | 02003 | 01339 |
| 16.2 | 2.0 | M 16 | - | - | 0.638 | - | 01683 | 01772 | | |
| 18.6 | 2.0 | - | 11 | - | 0.732 | - | 01686 | 01773 | | |
| 20.4 | 2.0 | M 20 | 13 | - | 0.803 | - | 01689 | 01774 | | |
| 22.5 | 2.0 | - | 16 | 7/8" | 0.886 | 1/2" | 01692 | 01775 | | |
| 25.4 | 2.0 | M 25 | - | 1" | 1.000 | - | 01695 | 01776 | | |
| 28.3 | 2.0 | - | 21 | - | 1.114 | 3/4" | 01698 | 01777 | | |
| 28.3 | 3.0 | - | 21 | - | 1.114 | 3/4" | 01701 | 01778 | 02002 | 01340 |
| 30.5 | 2.0 | - | - | 1-7/32" | 1.201 | - | 01703 | 01779 | 02003 | 01339 |
| 32.5 | 3.0 | M 32 | - | - | 1.280 | - | 01708 | 01780 | | |
| 34.6 | 3.0 | - | - | 1-11/32" | 1.362 | 1" | 01711 | 01788 | | |
| 37.0 | 3.0 | - | 29 | - | 1.457 | - | 01713 | 01781 | | |
| 40.5 | 3.0 | M 40 | - | - | 1.594 | - | 01715 | 01782 | | |
| 43.2 | 3.0 | - | - | 1-11/16" | 1.701 | 1 1/4" | 01718 | 01789 | | |
| 47.0 | 3.0 | - | 36 | - | 1.850 | - | 01720 | 01783 | | |
| 49.6 | 3.0 | - | - | 1-15/16" | 1.953 | 1 1/2" | 01723 | 01790 | | |
| 50.5 | 3.0 | M 50 | - | - | 1.988 | - | 01736 | 01784 | | |
| 54.0 | 3.0 | - | 42 | 2-1/8" | 2.126 | - | 01727 | 01785 | | |
| 60.0 | 3.0 | - | 48 | - | 2.362 | - | 01729 | 01786 | | |
| 61.5 | 3.0 | - | - | 2-3/8" | 2.421 | 2" | 01732 | 01791 | | |
| 63.5 | 3.0 | M 63 | - | 2-1/2" | 2.500 | - | 01739 | 01787 | | |

Wykrojniki do otworów wersja TriCut+ ®

**Wykrojnik otworów okrągłych
 TriCut+**

 Do blach stalowych S235 i **nierdzewnych**
 Śruba ciągnąca Ø 11,1 mm dla blach 2 mm
 Śruba ciągnąca Ø 19 mm dla blach 2,5 mm


| Ø mm | Max. grubość stali mm (S235) | Wymiar metryczny | Wymiar PG | Wymiar calowy | Wymiar rur | Wykrojnik + matryca | | śruby do napędów | śruby mechaniczna z łożyskiem | |
|--------------|------------------------------|------------------|-----------|---------------|------------|---------------------------------------|---------------------|------------------|-------------------------------|-------|
| | | | | | | kompletny wykrojnik śruba z łożyskiem | wykrojnik z matrycą | | | |
| model | | | | | | | | | | |
| 15.2 | 2.0 | - | 9 | - | 0.598 | - | 01465 | 01600 | 02007 | 01342 |
| 16.2 | 2.0 | M 16 | - | - | 0.638 | - | 01466 | 01656 | | |
| 18.6 | 2.0 | - | 11 | - | 0.732 | - | 01467 | 01603 | | |
| 20.4 | 2.0 | M 20 | 13 | - | 0.803 | - | 01468 | 01606 | | |
| 22.5 | 2.0 | - | 16 | 7/8" | 0.886 | 1/2" | 01469 | 01609 | | |
| 25.4 | 2.5 | M 25 | - | 1" | 1.000 | - | 01470 | 01659 | | |
| 28.3 | 2.5 | - | 21 | - | 1.114 | 3/4" | 01471 | 01612 | 02002 | 01340 |
| 30.5 | 2.5 | - | - | 1-7/32" | 1.201 | - | 01472 | 01615 | | |
| 32.5 | 2.5 | M 32 | - | - | 1.280 | - | 01473 | 01662 | | |
| 34.6 | 2.5 | - | - | 1-11/32" | 1.362 | 1" | 01474 | 01618 | | |
| 37.0 | 2.5 | - | 29 | - | 1.457 | - | 01475 | 01621 | | |
| 40.5 | 2.5 | M 40 | - | - | 1.594 | - | 01476 | 01665 | | |
| 43.2 | 2.5 | - | - | 1-11/16" | 1.701 | 1 1/4" | 01477 | 01624 | 01341 | |
| 47.0 | 2.5 | - | 36 | - | 1.850 | - | 01478 | 01627 | | |
| 49.6 | 2.5 | - | - | 1-15/16" | 1.953 | 1 1/2" | 01479 | 01630 | | |
| 50.5 | 2.5 | M 50 | - | - | 1.988 | - | 01480 | 01668 | | |
| 54.0 | 2.5 | - | 42 | 2-1/8" | 2.126 | - | 01481 | 01633 | | |
| 60.0 | 2.5 | - | 48 | - | 2.362 | - | 01482 | 01636 | | |
| 61.5 | 2.5 | - | - | 2-3/8" | 2.421 | 2" | 01483 | 01640 | | |
| 63.5 | 2.5 | M 63 | - | 2-1/2" | 2.500 | - | 01484 | 01671 | | |

Wykrojniki do otworów wersja TwinCut®

Wykrojnik otworów okrągłych TwinCut
 Do blach stalowych S235 i **nierdzewnych**
 Śruba ciągnąca Ø 9,5 mm dla blach 2 mm
 Śruba ciągnąca Ø 11,1 mm dla 2,5 mm
 Śruba ciągnąca Ø 19,0 mm dla 3,0 mm



| Ø mm | Max. grubość stali mm (S235) | Wymiar metryczny | Wymiar PG | Wymiar calowy | | Wykrojnik + matryca | | śruby do napędów | śruby mechaniczna z łożyskiem |
|--------------|------------------------------|------------------|-----------|---------------|-------|---------------------------------------|---------------------|------------------|-------------------------------|
| | | | | | | kompletny wykrojnik śruba z łożyskiem | wykrojnik z matrycą | | |
| model | | | | | | | | | |
| 12.7 | 2.0 | M 12 | 7 | 1/2" | 0.500 | 01576 | 01510 | 02003 | 01339 |
| 15.2 | 2.0 | - | 9 | - | 0.598 | 01577 | 01513 | | |
| 16.2 | 2.0 | M 16 | - | - | 0.638 | 01578 | 01516 | | |
| 18.6 | 2.0 | - | 11 | - | 0.732 | 01579 | 01519 | | |
| 20.4 | 2.5 | M 20 | 13 | - | 0.803 | 01580 | 01522 | 02007 | 01342 |
| 22.5 | 2.5 | - | 16 | 7/8" | 0.886 | 01581 | 01525 | | |
| 25.4 | 2.5 | M 25 | - | 1" | 1.000 | 01582 | 01528 | | |
| 28.3 | 3.0 | - | 21 | - | 1.114 | 01583 | 01531 | | |
| 30.5 | 3.0 | - | - | 1-7/32" | 1.201 | 01584 | 01534 | 02002 | 01340 |
| 32.5 | 3.0 | M 32 | - | - | 1.280 | 01585 | 01537 | | |
| 34.6 | 3.0 | - | - | 1-11/32" | 1.362 | 01586 | 01561 | | |
| 37.0 | 3.0 | - | 29 | - | 1.457 | 01587 | 01540 | | |
| 40.5 | 3.0 | M 40 | - | - | 1.594 | 01588 | 01543 | 02002 | 01341 |
| 43.2 | 3.0 | - | - | 1-11/16" | 1.701 | 01589 | 01562 | | |
| 47.0 | 3.0 | - | 36 | - | 1.850 | 01590 | 01546 | | |
| 49.6 | 3.0 | - | - | 1-15/16" | 1.953 | 01591 | 01563 | | |
| 50.5 | 3.0 | M 50 | - | - | 1.988 | 01592 | 01549 | 02002 | 01341 |
| 54.0 | 3.0 | - | 42 | 2-1/8" | 2.126 | 01593 | 01552 | | |
| 60.0 | 3.0 | - | 48 | - | 2.362 | 01594 | 01555 | | |
| 61.5 | 3.0 | - | - | 2-3/8" | 2.421 | 01595 | 01564 | | |
| 63.5 | 3.0 | M 63 | - | 2-1/2" | 2.500 | 01596 | 01558 | | |

Zestawy wykrojników wersja Standard


Zestawy wykrojników do otworów okrągłych Standard

Do blach stalowych S235

Wszystkie zestawy są dostarczane w wytrzymałych praktycznych plastikowych walizkach.

| Ø mm | 12.7 | 15.2 | 16.2 | 18.6 | 19.0 | 20.4 | 22.5 | 25.4 | 28.3 | 30.5 | 31.7 | 32.5 | 34.6 | 37.0 | 38.0 | 40.5 | 43.2 | 47.0 | 49.6 | 50.5 | 54.0 | 60.0 | 61.5 | 63.5 | |
|-------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|-------|---------|--------|-------|-------|-------|--------|-------|----------|-------|----------|-------|--------|-------|--------|--------|---|
| Ø metryczne | M12 | - | M 16 | - | - | M 20 | - | M 25 | - | - | - | M 32 | - | - | - | M 40 | - | - | - | M 50 | - | - | - | M 63 | |
| Ø PG | 7 | 9 | - | 11 | - | 13 | 16 | - | 21 | - | - | - | - | 29 | - | - | - | 36 | - | - | 42 | 48 | - | - | |
| Ø cale | 1/2" | - | - | - | 3/4" | - | 7/8" | 1" | - | 1-7/32" | 1-1/4" | - | - | - | 1-1/2" | - | 1-11/16" | - | 1-15/16" | - | 2-1/8" | - | 2-3/8" | 2-1/2" | |
| | 0.5 | 0.598 | 0.638 | 0.732 | 0.748 | 0.803 | 0.886 | 1.0 | 1.114 | 1.201 | 1.248 | 1.280 | 1.362 | 1.457 | 1.496 | 1.594 | 1.701 | 1.850 | 1.953 | 1.988 | 2.126 | 2.362 | 2.421 | 2.5 | |
| Ø Conduit | - | - | - | - | - | - | 1/2" | - | 3/4" | - | - | - | 1" | - | - | - | 1 1/4" | - | 1 1/2" | - | - | - | 2" | - | |
| model | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 01290 | | | • | | | • | | • | | | | • | | | | • | | | | | | | | | |
| 01291 | | | • | | | • | | • | | | | • | | | | • | | | | • | | | | | • |
| 01298 | • | • | | • | | • | • | | • | • | | | | • | | | | • | | | • | • | | | |
| 01459 | | | | | | | • | | • | | | | • | | | | • | | • | | | | | • | |
| 01463 | • | | | | • | | | • | | | • | | | | • | | | | | • | | | | | |
| 01451 | | • | | • | | • | • | | • | | | | | | | | | | | | | | | | |

+ 2 śruba łącząca Ø 9.5 x 50.0 mm, 1 wiertło HSS Ø 11.0 mm, 1 pasty poślizgowej

Zestawy wykrojników wersja TriCut


Zestawy wykrojników do otworów okrągłych TriCut

Do blach stalowych S235

Wszystkie zestawy są dostarczane w wytrzymałych praktycznych plastikowych walizkach.

| Ø mm | 12.5 | 15.2 | 16.2 | 18.6 | 19.0 | 20.4 | 22.5 | 25.4 | 28.3 | 30.5 | 31.7 | 32.5 | 34.6 | 37.0 | 38.0 | 40.5 | 43.2 | 47.0 | 49.6 | 50.5 | 54.0 | 60.0 | 61.5 | 63.5 | |
|-------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|-------|---------|--------|-------|-------|-------|--------|-------|----------|-------|----------|-------|--------|-------|--------|--------|---|
| Ø metryczne | M12 | - | M 16 | - | - | M 20 | - | M 25 | - | - | - | M 32 | - | - | - | M 40 | - | - | - | M 50 | - | - | - | M 63 | |
| Ø PG | 7 | 9 | - | 11 | - | 13 | 16 | - | 21 | - | - | - | - | 29 | - | - | - | 36 | - | - | 42 | 48 | - | - | |
| Ø cale | 1/2" | - | - | - | 3/4" | - | 7/8" | 1" | - | 1-7/32" | 1-1/4" | - | - | - | 1-1/2" | - | 1-11/16" | - | 1-15/16" | - | 2-1/8" | - | 2-3/8" | 2-1/2" | |
| | 0.5 | 0.598 | 0.638 | 0.732 | 0.748 | 0.803 | 0.886 | 1.0 | 1.114 | 1.201 | 1.248 | 1.280 | 1.362 | 1.457 | 1.496 | 1.594 | 1.701 | 1.850 | 1.953 | 1.988 | 2.126 | 2.362 | 2.421 | 2.5 | |
| Ø Conduit | - | - | - | - | - | - | 1/2" | - | 3/4" | - | - | - | 1" | - | - | - | 1 1/4" | - | 1 1/2" | - | - | - | 2" | - | |
| Prod.-No. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 01762 | | | • | | | • | | • | | | | • | | | | • | | | | | | | | | |
| 01757 | | | • | | | • | | • | | | | • | | | | • | | | | • | | | | | • |
| 01760 | | | | | | • | | • | | | | | • | | | | • | | • | | | | | • | |
| 01761 | • | | | | • | | | • | | | • | | | | • | | | | | • | | | | | |
| 01754 | • | | • | | | • | | • | | | | • | | | | • | | | | • | | | | | |
| 01755 | | • | | | | • | | • | | | | • | | | | • | | | | • | | | | | • |
| 01750 | | • | | • | | • | • | | • | • | | | | | | | | | | | | | | | |
| 01751 | | • | | • | | • | • | | • | • | | | | • | | | | | • | | | • | • | | |

+ 1 śruba łożyska kulkowego 6,0 x 40,0 mm, 1 śruba łożyska kulkowego 9,5 x 50,0 mm, 1 śruba łożyska kulkowego 19,0 x 55,0 mm, 1 wiertło HSS Ø 10,0 mm, 1 tubka pasty

+ 2 śruby z łożyskiem kulkowym 9,5x50,0 mm, 1 śruba z łożyskiem kulkowym 19,0x55,0 mm, 1 śruba z łożyskiem kulkowym Ø19,0x75,0 mm, 1 wiertło wstępne HSSØ10,0 mm, 1 pasta

+2 śruby łożysk kulkowych Ø 9,5 x 50,0 mm, 1 wiertło wstępne HSS Ø 10,0 mm, 1 pasta do smarowania

+ 2 śruby z łożyskiem kulkowym 9,5x50,0 mm, 1 śruba z łożyskiem kulkowym 19,0x55,0 mm, 1 śruba z łożyskiem kulkowym Ø19,0x75,0 mm, 1 wiertło wstępne HSSØ10,0 mm, 1 pasta

Zestawy wykrojników wersja TriCut+


Zestawy wykrojników do otworów okrągłych TriCut+

 Do blach stalowych S235 i nierdzewnych
 Wszystkie zestawy są dostarczane w wytrzymałych praktycznych plastikowych walizkach.

| Ø mm | 15.2 | 16.2 | 18.6 | 19.0 | 20.4 | 22.5 | 25.4 | 28.3 | 30.5 | 31.7 | 32.5 | 34.6 | 37.0 | 38.0 | 40.5 | 43.2 | 47.0 | 49.6 | 50.5 | 54.0 | 60.0 | 61.5 | 63.5 | |
|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|---------|--------|------|------|------|--------|------|----------|------|----------|------|--------|------|--------|--------|---|
| Ø metryczne | - | M 16 | - | - | M 20 | - | M 25 | - | - | - | M 32 | - | - | - | M 40 | - | - | - | M 50 | - | - | - | M 63 | |
| Ø PG | 9 | - | 11 | - | 13 | 16 | - | 21 | - | - | - | - | 29 | - | - | - | 36 | - | - | 42 | 48 | - | - | |
| Ø cale | - | - | - | 3/4" | - | 7/8" | 1" | - | 1-7/32" | 1-1/4" | - | - | - | 1-1/2" | - | 1-11/16" | - | 1-15/16" | - | 2-1/8" | - | 2-3/8" | 2-1/2" | |
| Ø Conduit | - | - | - | - | - | 1/2" | - | 3/4" | - | - | - | 1" | - | - | - | 1 1/4" | - | 1 1/2" | - | - | - | - | 2" | - |
| model | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 01652 | | • | | | • | | • | | | | • | | | | • | | | | | | | | | |
| 01653 | | • | | | • | | • | | | | • | | | | • | | | | • | | | | | • |
| 01645 | | | | | | • | | • | | | | • | | | | • | | • | | | | • | | |
| 01646 | | | | • | | | • | | | • | | | | • | | | | | • | | | | | |

Zestawy wykrojników wersja TwinCut


Zestawy wykrojników do otworów okrągłych TwinCut

 Do blach stalowych S235 i nierdzewnych
 Wszystkie zestawy są dostarczane w wytrzymałych praktycznych plastikowych walizkach.

| Ø mm | 12.7 | 15.2 | 16.2 | 18.6 | 19.0 | 20.4 | 22.5 | 25.4 | 28.3 | 30.5 | 31.7 | 32.5 | 34.6 | 37.0 | 38.0 | 40.5 | 43.2 | 47.0 | 49.6 | 50.5 | 54.0 | 60.0 | 61.5 | 63.5 | |
|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|---------|--------|------|------|------|--------|------|----------|------|----------|------|--------|------|--------|--------|---|
| Ø metryczne | M12 | - | M 16 | - | - | M 20 | - | M 25 | - | - | - | M 32 | - | - | - | M 40 | - | - | - | M 50 | - | - | - | M 63 | |
| Ø PG | 7 | 9 | - | 11 | - | 13 | 16 | - | 21 | - | - | - | - | 29 | - | - | - | 36 | - | - | 42 | 48 | - | - | |
| Ø cale | 1/2" | - | - | - | 3/4" | - | 7/8" | 1" | - | 1-7/32" | 1-1/4" | - | - | - | 1-1/2" | - | 1-11/16" | - | 1-15/16" | - | 2-1/8" | - | 2-3/8" | 2-1/2" | |
| Ø Conduit | - | - | - | - | - | - | 1/2" | - | 3/4" | - | - | - | 1" | - | - | - | 1 1/4" | - | 1 1/2" | - | - | - | - | 2" | - |
| Prod.-No. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 01566 | | | | | | | • | | • | | | | • | | | | • | | • | | | | • | | |
| 01567 | • | | | | • | | | • | | | • | | | | • | | | | | • | | | | | |

Zestawy wykrojników FormCut - kwadrat

| | | | | |
|-----------|------------------------------|---|---|-------|
| Wymiar mm | Max. grubość stali mm (S235) |  |  | Pilot |
|-----------|------------------------------|---|---|-------|





Wykrojnik FormCut® – kwadrat – do stali (S235)

| | | | | | | model | | | |
|---------------|------|---|---|----|-------|-------|-------|-------|-------|
| 12.7 x 12.7 | 1.75 | • | • | 10 | 01300 | 01348 | 01355 | 01352 | 01353 |
| 15.8 x 15.8 | 1.75 | • | • | 10 | 01301 | | | | |
| 19.0 x 19.0 | 2.0 | • | • | 14 | 01302 | 01347 | 01351 | 01352 | 01353 |
| 21.3 x 21.3 | 2.0 | • | • | 14 | 01371 | | | | |
| 22.2 x 22.2 | 2.0 | • | • | 14 | 01303 | 01360 | 01359 | 01359 | 01361 |
| 24.0 x 24.0 | 2.0 | • | • | 14 | 01331 | | | | |
| 25.4 x 25.4 | 2.0 | • | • | 17 | 01304 | 01345 | 01350 | 01359 | 01361 |
| 45.5 x 45.5 | 3.0 | • | • | 20 | 01313 | | | | |
| 46.0 x 46.0 | 3.0 | • | • | 20 | 01305 | 01344 | 01349 | 01359 | 01361 |
| 50.8 x 50.8 | 3.0 | • | • | 24 | 01306 | | | | |
| 68.0 x 68.0 | 3.0 | • | • | 24 | 01308 | 01343 | 01419 | 01359 | 01361 |
| 92.0 x 92.0 | 3.0 | • | • | 30 | 01309 | | | | |
| 105.0 x 105.0 | 3.0 | • | • | 30 | 01310 | 01343 | 01356 | 01359 | 01361 |
| 125.0 x 125.0 | 3.0 | • | • | 30 | 01431 | | | | |
| 138.0 x 138.0 | 2.5 | • | • | 30 | 01311 | | | | |

Wykrojnik FormCut® – kwadrat – do twardej stali (S235)

| | | | | | | | | | |
|-------------|-----|---|---|----|-------|-------|-------|--|--|
| 46.0 x 46.0 | 3.0 | • | • | 20 | 01448 | 01345 | 01350 | | |
|-------------|-----|---|---|----|-------|-------|-------|--|--|

Zestawy wykrojników FormCut - prostokąt

| | | | | |
|-----------|------------------------------|---|---|-------|
| Wymiar mm | Max. grubość stali mm (S235) |  |  | Pilot |
|-----------|------------------------------|---|---|-------|




Wykrojnik FormCut® – prostokąt – do stali (S235)

| | | | | | | model | | | |
|--------------|-----|---|---|----|-------|-------|-------|-------|-------|
| 11.1 x 22.2 | 2.0 | • | • | 10 | 01372 | 01348 | 01355 | 01352 | 01353 |
| 17.0 x 19.0 | 2.0 | • | • | 14 | 01317 | | | | |
| 19.1 x 29.0 | 2.0 | • | • | 14 | 01373 | 01347 | 01351 | 01352 | 01353 |
| 19.1 x 33.0 | 2.0 | • | • | 14 | 01374 | | | | |
| 21.8 x 25.8 | 2.0 | • | • | 17 | 01318 | 01360 | 01359 | 01359 | 01361 |
| 22.0 x 30.0 | 2.0 | • | • | 17 | 01319 | | | | |
| 22.0 x 42.0 | 2.0 | • | • | 17 | 01320 | 01345 | 01350 | 01359 | 01361 |
| 22.0 x 45.0 | 2.0 | • | • | 17 | 01434 | | | | |
| 22.2 x 45.0 | 2.0 | • | • | 17 | 01375 | 01344 | 01349 | 01359 | 01361 |
| 25.0 x 50.0 | 2.0 | • | • | 17 | 01332 | | | | |
| 25.1 x 29.0 | 2.0 | • | • | 17 | 01376 | 01343 | 01358 | 01359 | 01361 |
| 31.7 x 34.9 | 2.0 | • | • | 17 | 01377 | | | | |
| 33.3 x 66.7 | 2.5 | • | • | 20 | 01378 | 01344 | 01349 | 01359 | 01361 |
| 45.0 x 92.0 | 2.5 | • | • | 24 | 01314 | | | | |
| 46.0 x 92.0 | 2.5 | • | • | 24 | 01329 | 01343 | 01358 | 01359 | 01361 |
| 68.0 x 138.0 | 3.0 | • | • | 30 | 01330 | | | | |

Wykrojnik FormCut® – prostokąt – do twardej stali (S235)

| | | | | | | | | | |
|--------------|-----|---------|---|----|-------|-------|-------|-------|-------|
| 24.0 x 43.0 | 2.0 | • | • | 17 | 01436 | 01360 | 01351 | 01359 | 01361 |
| 24.0 x 65.0 | 2.0 | • | • | 17 | 01437 | | | | |
| 24.0 x 86.0 | 2.0 | • | • | 20 | 01440 | 01345 | 01350 | 01359 | 01361 |
| 24.0 x 112.0 | 2.0 | • | • | 20 | 01441 | | | | |
| 36.0 x 52.0 | 2.5 | 6-pole | • | 24 | 01325 | 01344 | 01350 | 01359 | 01361 |
| 36.0 x 65.0 | 2.5 | 10-pole | • | 24 | 01326 | | | | |
| 36.0 x 86.0 | 2.5 | 16-pole | • | 24 | 01327 | 01344 | 01349 | 01359 | 01361 |
| 36.0 x 91.0 | 2.5 | • | • | 24 | 01323 | | | | |
| 36.0 x 112.0 | 2.0 | 24-pole | • | 24 | 01328 | 01343 | 01349 | 01359 | 01361 |
| 46.0 x 86.0 | 2.5 | • | • | 24 | 01322 | | | | |
| 46.0 x 112.0 | 3.0 | • | • | 30 | 01324 | 01344 | 01350 | 01359 | 01361 |
| 57.2 x 88.9 | 2.5 | • | • | 30 | 01379 | | | | |
| 66.0 x 112.0 | 3.0 | • | • | 30 | 01435 | 01343 | 01358 | | |

Zestawy wykrojników FormCut+ kwadrat

| | | | |
|-----------|------------------------------|---|-------|
| Wymiar mm | Max. grubość stali mm (S235) |  | Pilot |
|-----------|------------------------------|---|-------|




Wykrojnik FormCut+® – kwadrat – do stali nierdzewnej

| | | | | | model | | | | |
|---------------|------|---|---|----|--------|-------|-------|-------|-------|
| 12.7 x 12.7 | 1.25 | • | • | 10 | 013001 | 01348 | 01355 | 01352 | 01353 |
| 15.8 x 15.8 | 1.25 | • | • | 10 | 013011 | | | | |
| 19.0 x 19.0 | 1.5 | • | • | 14 | 013021 | 01347 | 01351 | 01352 | 01353 |
| 21.3 x 21.3 | 2.0 | • | • | 14 | 013711 | | | | |
| 22.2 x 22.2 | 2.0 | • | • | 14 | 013031 | | | | |
| 24.0 x 24.0 | 2.0 | • | • | 14 | 013311 | 01360 | 01359 | 01361 | |
| 25.4 x 25.4 | 2.0 | • | • | 17 | 013041 | | | | |
| 45.5 x 45.5 | 2.5 | • | • | 20 | 013131 | 01345 | 01350 | | |
| 46.0 x 46.0 | 2.5 | • | • | 20 | 013051 | | | | |
| 50.8 x 50.8 | 2.5 | • | • | 24 | 013061 | 01344 | 01349 | | |
| 68.0 x 68.0 | 2.5 | • | • | 24 | 013081 | | | | |
| 92.0 x 92.0 | 2.5 | • | • | 30 | 013091 | 01343 | 01419 | | |
| 105.0 x 105.0 | 2.0 | • | • | 30 | 013101 | | | | |
| 125.0 x 125.0 | 2.0 | • | • | 30 | 014311 | | | | |
| 138.0 x 138.0 | 2.0 | • | • | 30 | 013111 | 01356 | | | |
| | | | | | | | | | |

Wykrojnik FormCut+® – kwadrat – do twardej stali (S235) i nierdzewnej

| | | | | | | | | | |
|-------------|-----|--|---|----|--------|-------|-------|--|--|
| 46.0 x 46.0 | 2.0 | | • | 20 | 014481 | 01345 | 01350 | | |
|-------------|-----|--|---|----|--------|-------|-------|--|--|

Zestawy wykrojników FormCut+ -prostokąt

| | | | |
|-----------|------------------------------|---|-------|
| Wymiar mm | Max. grubość stali mm (S235) |  | Pilot |
|-----------|------------------------------|---|-------|



Wykrojnik FormCut+® – prostokąt – do nierdzewnej

| | | | | | model | | | | |
|--------------|-----|---|---|----|--------|-------|-------|-------|-------|
| 11.1 x 22.2 | 1.5 | • | • | 10 | 013721 | 01348 | 01355 | 01352 | 01353 |
| 17.0 x 19.0 | 2.0 | • | • | 14 | 013171 | | | | |
| 19.1 x 29.0 | 2.0 | • | • | 14 | 013731 | 01347 | 01351 | 01352 | 01353 |
| 19.1 x 33.0 | 2.0 | • | • | 14 | 013741 | | | | |
| 21.8 x 25.8 | 2.0 | • | • | 17 | 013181 | | | | |
| 22.0 x 30.0 | 2.0 | • | • | 17 | 013191 | 01360 | 01359 | 01361 | |
| 22.0 x 42.0 | 2.0 | • | • | 17 | 013201 | | | | |
| 22.2 x 45.0 | 2.0 | • | • | 17 | 013751 | 01360 | 01418 | 01359 | 01361 |
| 25.0 x 50.0 | 2.0 | • | • | 17 | 013321 | | | | |
| 25.1 x 29.0 | 2.0 | • | • | 17 | 013761 | | | | |
| 31.7 x 34.9 | 2.0 | • | • | 17 | 013771 | 01345 | 01350 | | |
| 33.3 x 66.7 | 2.0 | • | • | 20 | 013781 | | | | |
| 45.0 x 92.0 | 2.0 | • | • | 24 | 013141 | 01344 | 01349 | | |
| 46.0 x 92.0 | 2.0 | • | • | 24 | 013291 | | | | |
| 57.2 x 88.9 | 2.0 | • | • | 24 | 013791 | 01343 | 01358 | | |
| 68.0 x 138.0 | 2.0 | • | • | 30 | 013301 | | | | |

Wykrojnik FormCut+® – prostokąt – do twardej stali (S235) i nierdzewnej

| | | | | | | | | | |
|--------------|-----|---------|---|----|--------|-------|-------|--|--|
| 36.0 x 52.0 | 2.0 | 6-pole | • | 24 | 013251 | 01344 | 01350 | | |
| 36.0 x 65.0 | 2.0 | 10-pole | • | 24 | 013261 | | | | |
| 36.0 x 86.0 | 2.0 | 16-pole | • | 24 | 013271 | | | | |
| 36.0 x 91.0 | 2.0 | | • | 24 | 013231 | 01349 | | | |
| 36.0 x 112.0 | 2.0 | 24-pole | • | 24 | 013281 | | | | |
| 46.0 x 86.0 | 2.0 | | • | 24 | 013221 | 01344 | 01349 | | |
| 46.0 x 112.0 | 2.0 | | • | 30 | 013241 | | | | |

G35 Głowica hydrauliczna do wykrawania otworów blachach



Model H33

Głowica hydrauliczna do wykrojników otworów w blachach
Głowica stalowa
Siła ciągnąca 70 kN
Waga 0,8 kg
Wyposażenie bez węża

Dedykowana pod wszystkie pompy hydrauliczne Electra Polska
Strona A.155-A.159

G31 Głowica hydrauliczna do wykrawania otworów w szynach prądowych



Głowica typu "C"
Waga 13,0 kg
Zakres pracy : wycinanie otworów - stemple w komplecie
wykrojniki 10,5 , 13,5 , 17,5 , 20,5 mm
Max grubość materiału 10 mm
Ciśnienie pracy 700 bar
Nacisk 305 kN
Wymagana pojemność oleju 82 cc
Głębokość pałaka 70 mm
Olej biodegradowalny
Zakres pracy w temperaturze -20 do +40 stopni C
Wysokość 360 mm
Wykonanie : stal kuta (większa wytrzymałość)
Uchwyt do przenoszenia
Podstawa do łatwego pozycjonowania

E31 Akumulatorowe narzędzie do wykrawania otworów



Głowica typu C
Waga 10 kg
Zakres pracy ;
Głębokość głowicy : 25 mm
Grubość Al. 6,5 mm
Grubość Cu 6,5 mm
Grubość kątownika stalowego 6 mm
Wykrojniki : 10,5 mm , 13,5 mm , 17,5 mm
Ciśnienie pracy 700 bar
Nacisk 120 kN
Obrotowa głowica o kąt 360 stopni
Olej biodegradowalny
Wysokość 360 / 405 mm z akumulatorem
Czas wykrawania 2,5-6 sek
Akumulator Makita Li-Ion 18,0 V 5,0 Ah
Ładowanie akumulatora szybkie 30 min / stand.60 min

W skład zestawu wchodzi : wykrawarka , ładowarka ,
akumulator , walizka , instrukcja obsługi
Opcje :
Dodatkowy akumulator

G10 Mechaniczne narzędzie do wykrawania otworów w bednarce , szynach prądowych , kątownikach ST



Głowica typu C

Waga G10 - 16,0 kg
Zakres pracy
Otwory 13 mm,15 mm,17 mm,19 mm,21 mm
Grubość wykrawania :- 10 mm
Głębokość głowicy - 65 mm

G41 Głowica hydrauliczna do wyginania szyn prądowych



Głowica do wyginania szyn prądowych
Waga 18,8 kg
Zakres pracy :
Wyginanie szyn o szerokości 160 mm
Max grubość materiału 12 mm
Max kąt wygięcia 90 st
Ciśnienie pracy 700 bar
Nacisk 215 kN
Wymagana pojemność oleju 130 cc
Olej biodegradowalny
Zakres pracy w temperaturze -20 do +40 stopni C
Wysokość 360 mm
Wykonanie : stal narzędziowa
Skala do odczytu kąta wyginania szyny
Pionowy tłok umożliwia łatwe gięcie szyn
2 równoległe przystawki prowadzące szyny

G52 Głowica hydrauliczna do przecinania szyn prądowych



Głowica do cięcia szyn prądowych
Waga 19,6 kg
Zakres pracy :
Przecinanie szyn o szerokości 160 mm
Max grubość materiału 12 mm
Ciśnienie pracy 700 bar
Nacisk 264 kN
Wymagana pojemność oleju 166 cc
Olej biodegradowalny
Zakres pracy w temperaturze -20 do +40 stopni C
Wysokość 425 mm
Wykonanie : stal narzędziowa
Pionowy tłok umożliwia łatwe przecinanie szyn

G59 Głowica hydrauliczna do przecinania kątowników



Model G59/1
Głowica do cięcia kątowników
Waga 19,0 kg
Zakres pracy :
Ciecie kątowników 75x75x8 mm
Ciśnienie pracy 700 bar
Nacisk 230 kN
Olej biodegradowalny
Zakres pracy w temperaturze -20 do +40 stopni C
Współpracuje z pompami z pojedynczym obiegiem
Wykonanie : stal narzędziowa
Pionowy tłok umożliwia łatwe katowników

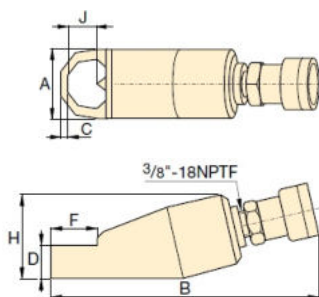


Model G59/2
Głowica do cięcia kątowników
Waga 41,0 kg
Zakres pracy :
Ciecie kątowników 110x110x10 mm
Ciśnienie pracy 700 bar
Nacisk 310 kN
Olej biodegradowalny
Zakres pracy w temperaturze -20 do +40 stopni C
Współpracuje z pompami z pojedynczym obiegiem
Wykonanie : stal narzędziowa
Pionowy tłok umożliwia łatwe katowników

G12 Głowica hydrauliczna do przecinania nakrętek



Głowica do przecinania nakrętek
 Waga 1,2 - 34,1 kg w zależności od modelu
 Zakres pracy :
 Przecinanie nakrętek w zakresie M6-M48
 Przecinanie nakrętek w sześciokącie 10-75 mm
 Ciśnienie pracy 700 bar
 Siła przecinania 5-90 ton
 Olej biodegradowalny
 Zakres pracy w temperaturze -20 do +40 stopni C
 Wykonanie : stal narzędziowa
 Poziomy tłok umożliwia łatwe cięcie nakrętek
 Kompaktowa budowa
 Podłączenie do pompy za pomocą szybkozłączki
 7 modeli do wyboru
 Sprężyna powrotu tłoka



| Model | Nakrętka | Siła ton | A | J | C | D | E | F | B | Kg | |
|--------------|----------|----------|----|-----|----|----|----|-----|-----|-----|------|
| G12/1 | M6-M12 | 10-19 | 5 | 40 | 21 | 7 | 19 | 50 | 29 | 120 | 1,2 |
| G12/2 | M12-M16 | 19-24 | 10 | 54 | 25 | 10 | 25 | 62 | 40 | 146 | 2,0 |
| G12/3 | M16-M22 | 24-32 | 15 | 64 | 33 | 13 | 30 | 76 | 52 | 180 | 3,0 |
| G12/4 | M22-M27 | 32-41 | 20 | 70 | 42 | 16 | 36 | 87 | 65 | 205 | 4,4 |
| G12/5 | M27-M33 | 41-50 | 35 | 90 | 52 | 21 | 45 | 108 | 76 | 245 | 8,2 |
| G12/6 | M33-M39 | 50-60 | 50 | 106 | 60 | 24 | 54 | 125 | 92 | 288 | 11,8 |
| G12/7 | M39-M48 | 60-75 | 90 | 156 | 80 | 27 | 75 | 184 | 110 | 365 | 34,1 |

Wąż hydrauliczny



Wężę hydrauliczne do połączeń pompy
 z wszelkiego rodzaju głowicami hydraulicznymi
 Wąż zakończony gwintem zew/wew
 kompatybilny z szybkozłączkami i króćcami (poniżej)
 Ciśnienie robocze 700 bar

W02 Wąż o długości 2 mb
W03 Wąż o długości 3 mb
W05 Wąż o długości 5 mb
W10 Wąż o długości 10 mb

Połączenia hydrauliczne



Wysokociśnieniowe połączenia hydrauliczne
 Średnica przepływu 7mm (3/8") ,
 Przepustowość 21.2 l/min Ciśnienie robocze 70.0 Mpa ,
 Ciśnienie rozrywające 185.0 MPa
 Ciśnienie rozrywające wtyku 150.0 MPa
 Temperatura pracy -30°C — +100°C
 Materiał szybkozłącza i króćca : Ocynkowana stal
 Uszczelnienie Nityl (NBR)

E17/2 Szybkozłącze (część żeńska)
E17/1 Króciec (część męska)



Electra
electrapolska.com

25
LAT

Napędy hydrauliczne

Pompy hydrauliczne nożne
Pompy hydrauliczne elektryczne
Pompy hydrauliczne akumulatorowe
Pompy spalinowe

electrasklep.pl
electrapolska.com





Electra
electrapolska.com

25
LAT

Profesjonalne rozwiązania dla energetyki
Europejski dostawca sprzętu do budowy
linii trakcyjnej, linii napowietrznych i kablowych

Dane teleadresowe

Electra Polska sp.z o.o.
ul. Bydgoskiej Przemysłowców 6
85-862 Bydgoszcz
Polska

NIP 953-24-14-250

Telefon : +48 52 370 76 70

www.electrapolska.com
e-mail info@electrapolska.com

electrasklep.pl
electrapolska.com

